



## Hydrauliköl

**Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke**

- zink- und aschefreies Hochleistungsöl
- silikonfrei
- für hohe Ansprüche in der Schwerindustrie

### EINSATZGEBIETE

AZOLLA AF ist ein asche-, zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl, welches höchste Anforderungen für lange Standzeiten erfüllt. AZOLLA AF ist geeignet für alle Arten von Hydrauliksystemen, die unter schwierigsten Bedingungen betrieben werden, in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen und mobilen Anlagen, insbesondere für Hydrauliksysteme in der Stahl- und Papierindustrie. Ebenso ist AZOLLA AF einsetzbar für viele andere Anwendungen, bei denen ein Hochleistungsöl die erste Wahl darstellt: niedrig belastete Getriebe, Gleit- und Wälzlager, Servomotoren und Kontrollsysteme, die mit Feinstfiltern ausgestattet sind.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

AFNOR NF E 48603 HM  
DIN 51 524-2 HLP  
ISO 6743-4 HM  
SEB 181222  
US Steel 136, 127  
SAE MS 1004

### FREIGABEN

Bosch Rexroth RE 90 220  
Cincinnati Milacron P68, P69, P70  
Eaton I-286-S, M-2950-S  
Denison HF0, HF1, HF2  
Danieli, AF 32  
Mitsubishi, AF 68

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Sinterbildung auch bei hohen Temperaturen
- sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer des Fluids
- bemerkenswerte Filterbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser
- exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor
- exzellenter Schutz gegen Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch silikonfreie Komponenten
- gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser

## EIGENSCHAFTEN\*

| Typische Kennwerte                     | Methode     | Einheit            | 22   | 32   | 46   | 68   | 100   |
|--|-------------|--------------------|------|------|------|------|-------|
| Dichte bei 15 °C                       | ASTM D 1298 | kg/m <sup>3</sup>  | 865  | 873  | 878  | 883  | 888   |
| Viskosität bei 40 °C                   | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 22.5 | 32.1 | 46.1 | 69   | 102.9 |
| Viskosität bei 100 °C                  | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 4,4  | 5,4  | 6,8  | 8,7  | 11,4  |
| Viskositätsindex                       | ASTM D 2270 |                    | 104  | 100  | 100  | 97   | 98    |
| Flammpunkt                             | ASTM D 92   | °C                 | 215  | 227  | 238  | 247  | 263   |
| Pourpoint                              | ASTM D 97   | °C                 | - 27 | - 27 | - 27 | - 21 | - 21  |
| Schaumverhalten                        | DIN 51566   | ml/ml              | 40/0 | 40/0 | 0/0  | 0/0  | 0/0   |
| AFNOR Filtrierbarkeit (0,8 Mikron), IF |             |                    | 1,03 | 1,07 | 1,12 | 1,10 | 1,10  |
| Neutralisationszahl                    | DIN 51558   | mgKOH/g            | 0,16 | 0,18 | 0,17 | 0,17 | 0,15  |
| FZG (A/8,3/90)                         | DIN 51354-2 | Stufe              | -    | 12   | 12   | > 12 | > 12  |

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.